



CUYO SISTEMA INTEGRAL DE CALIDAD,
MEDIO AMBIENTE Y PREVENCIÓN

ambikol

ESTA CERTIFICADO SEGUN LAS NORMAS
ISO 9001 E ISO 14001



ESMALTE FERRO KOLMAN



Características

Esmalte fabricado con resinas alquídicas secantes y pigmentos de óxido de hierro micáceo.

- Indicado para conferir a cualquier superficie de hierro un acabado decorativo de aspecto forjado tanto en exterior como en interior.



Especificaciones

- Secado primera mano: De 2 a 4 horas.
- Secado para segundas manos: 24 horas.
- Rendimiento: De 8 a 12 m² por L. y mano, dependiendo del soporte a aplicar.



Modo de empleo

- Remover bien el esmalte antes y durante su utilización. Aplicar 1 o 2 capas de producto, diluyendo cuando sea necesario entre un 5% - 10% con DILUYENTE UNIVERSAL KOLMAN.

- Las superficies metálicas deben estar secas, limpias y convenientemente imprimadas antes de la aplicación del esmalte FERRO-KOLMAN.

- Se puede aplicar a brocha, rodillo o equipo de proyección.



Principales propiedades

- Acabado: decorativo de aspecto forjado.
- Buen poder cubriente.
- Excelente protección anticorrosiva.
- Buena adherencia.
- Buena resistencia a la intemperie.
- Ideal para rejas y verjas de exteriores.
- Ver carta de colores.
- Este producto está incluido en el sistema KOLSYSTEM



Presentación

- Envases de 750 ml. y 4 L.



Características técnicas *

Viscosidad Brookfield LTV, 20°C sp-4
1.5 r.p.m.30.000 cps

Peso específico1,63 gr./cc

Rendimiento teórico12 m²/L

Secado al tacto2 a 4 horas

Secado total24 horas

Contenido de sólidos en peso.....75 %

Contenido máx. en COV:..... 467 g/l

Valor límite de la UE del producto (cat.A/i): 500 g/l (2010)

* margen de los datos numéricos: 20%

CENTRAL GRANADA

Polígono Industrial Juncaril
s/ Loio - Parcelas 111-112
18220 - Albolote (GRANADA) ESPAÑA
TEL: +34 958 46 56 06 - Fax: +34 958 46 74 02
e-mail: kolman@kolmansa.com
www.kolmansa.com